УТВЕРЖДЕН

приказом Министерства

труда и социальной защиты Российской Федерации

от «\_\_» \_\_\_\_\_\_2015 г. №\_\_\_

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ СТАНДАРТ**

**Оператор установок по регенерации сульфатных щелоков**

|  |
| --- |
|  |
| Регистрационный номер |

Содержание

I. Общие сведения…………………………………………………………………..1

II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)………………………..2

III. Характеристика обобщенных трудовых функций……………………………3

3.1. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса регенерация

сульфатных щелоков»………………………………………………………………………5

3.2. Обобщенная трудовая функция «Ведение процесса обжига шлама

белого щелока»……………………………………………………………………………..9

IV. Сведения об организациях-разработчиках профессионального стандарта..15

1. **Общие сведения**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Регенерация сульфатных щелоков и извести из известкового шлама с получением варочного раствора при производстве целлюлозы |  |  |
| (наименование вида профессиональной деятельности) | Код |
| Основная цель вида профессиональной деятельности: |
| Осуществлять техническое обслуживание оборудования по регенерации сульфатных щелоков и извести из известкового шлама с получением варочного раствора при производстве целлюлозы сульфатным способом |
| Группа занятий: |
| 8171 | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги |
| (код ОКЗ1) | (наименование) |  |  |
| Отнесение к видам экономической деятельности: |
| 17.11 | Производство целлюлозы и древесной массы |
| 17.11.1 | Производство целлюлозы |
| (код ОКВЭД2) | (наименование вида экономической деятельности) |

|  |
| --- |
| **II. Описание трудовых функций, входящих в профессиональный стандарт (функциональная карта вида профессиональной деятельности)** |
| Обобщенные трудовые функции | Трудовые функции |
| код | наименование | уровень квалификации | наименование | код | уровень (подуровень) квалификации |
| А | Ведение процесса регенерации сульфатных щелоков в соответствии с технологическим регламентом и правил по охране труда  | 3 | Эксплуатационное обслуживание оборудования по регенерации сульфатных щелоков  | А/01.3 | 3 |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процесса регенерации сульфатных щелоков по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | А/02.3 | 3 |
| Прием и сдача смены на участке регенерации сульфатных щелоков  | А/03.3 | 3 |
| Ликвидация аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков | А/04.3 | 3 |
| В | Ведение процесса обжига известкового шлама белого щелока в соответствии с технологическим регламентом и правил по охране труда | 4 | Эксплуатационное обслуживание оборудования по обжигу известкового шлама  | В/01.4 | 4 |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процесса обжига известкового шлама по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | В/02.4 | 4 |
|  Прием и сдача смены на участке обжига известкового шлама  | В/03.4 | 4 |
| Ликвидация аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама | В/04.4 | 4 |

|  |
| --- |
| **III.Характеристика обобщенных трудовых функций** |
| **3.1. Обобщенная трудовая функция** |
| Наименование | Ведение процесса регенерации сульфатных щелоков в соответствии с технологическим регламентом и правил по охране труда | Код | А | Уровень квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Миксовщик |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Основные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 лет.Прохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской Федерации[[1]](#endnote-1)Прохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе3 |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ1 | 8171 | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги |
| ЕТКС4 №41 | 184 - 186 | Миксовщик 2 – 4 разряда |
|  ОКВЭД2 | 17.11.1 | Производство целлюлозы |
| ОКПДТР5 | 144654 | Миксовщик |
| **3.1.1. Трудовая функция** |
| Эксплуатационное обслуживание оборудования по регенерации сульфатных щелоков  | Код | А/01.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Выявление возможных неисправностей оборудования, коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском  |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях в установленном порядке |
| Проверка исправности приточно-вытяжной вентиляции и системы кондиционирования вентиляции согласно требованиям охраны труда |
| Проверка наличия и укомплектованности аптечек годными медицинскими препаратами и средствами согласно установленному перечню |
| Устранение выявленных неисправностей в рамках своей компетенции  |
| Пуск оборудования участка регенерации сульфатных щелоков согласно инструкции по пуску |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений при помощи регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Останов оборудования регенерации сульфатных щелоков в плановом и аварийном режиме |
| Необходимые умения | Определять визуально исправность оборудования, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры участка регенерации сульфатных щелоков и их готовность к пуску |
| Определять методом контрольных включений состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков |
| Включать безопасно оборудование участка регенерации сульфатных щелоков в работу |
| Четко и кратно излагать информацию  |
| Выявлять визуально нарушения в работе приточно-вытяжной вентиляции |
| Пользоваться средствами связи |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по регенерации сульфатных щелоков |
| Методы и способы проверки работоспособности и исправности оборудования для подачи зеленого щелока, извести для гашения, каустизаторов и фильтра промывки известкового шлама |
| Схема коммуникаций воды, зеленого щелока, извести и известкового шлама, расположение запорно-регулирующей арматуры участка регенерации сульфатных щелоков |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры участка регенерации сульфатных щелоков |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков |
| Риски использования неисправного оборудования |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры участка регенерации сульфатных щелоков |
| Правила и нормы охраны труда , промышленной и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |
| **3.1.2. Трудовая функция** |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процесса прессования бумаги и картона по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | Код | А/02.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Регулирование подачи зеленого щелока и гашеной извести в каустизаторы в соответствии с требованиями технологического регламента  |
| Отбор проб зеленого и белого щелока для определения их качественных показателей в лабораторных условиях |
| Выявление незначительных неисправностей в работе оборудования участка регенерации сульфатных щелоков и их устранение |
| Корректировка технологических параметров регенерации сульфатных щелоков с целью повышения качества белого щелока  |
| Перевод технологического потока в автоматический режим управления с использованием компьютера |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности  |
| Управлять регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой |
| Анализировать, в рамках своей компетенции, работу оборудования участка регенерации сульфатных щелоков с целью получением качественного варочного раствора |
| Выполнять задания в соответствии с технологическим регламентом участка регенерации сульфатных щелоков |
| Определять визуально качество белого щелока по мутности раствора |
| Останавливать безопасно оборудование по регенерации сульфатных щелоков в плановом режиме  |
| Останавливать безопасно оборудование по регенерации сульфатных щелоков при помощи аварийных кнопок |
| Необходимые знания | Виды неисправностей оборудования на участке регенерации сульфатных щелоков, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования участка регенерации сульфатных щелоков |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования участка регенерации сульфатных щелоков |
| Конструкции основных узлов оборудования по регенерации сульфатных щелоков |
| Общую схему производства сульфатной целлюлозы |
| Состав зеленых и белых щелоков |
| Химизм получения белого щелока |
| Качественные показатели вырабатываемых щелоков |
| Удельные нормы расхода извести и зеленого щелока при регенерации сульфатных щелоков |
| Правила пуска оборудования по регенерации сульфатных щелоков |
| Термины и определения понятий в области регенерации сульфатных щелоков |
| Правила пользования средствами связи |
| Правила останова оборудования по регенерации сульфатных щелоков в плановом режиме |
| Правила перевода управлением технологическим потоком в автоматический режим с использование компьютера |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки оборудования к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Правила безопасности и инструкции по охране труда и технике безопасности, противопожарной и электробезопасности  |
| Другие характеристики | - |
| **3.1.3. Трудовая функция** |
| Прием и сдача смены на участке регенерации сульфатных щелоков  | Код | А/03.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы |
| Проверка наличия требуемого количества зеленого щелока и извести, необходимых для выполнения сменного задания согласно заказу на вырабатываемую продукцию |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии  |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, низким запасом зеленого щелока или извести  |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Анализировать, в рамках своей компетенции, записи в журнале для оценки состояния регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков |
| Устранять нарушения в работе оборудования участка регенерации сульфатных щелоков |
| Предотвращать нарушения в работе оборудования участка регенерации сульфатных щелоков |
| Оценивать работу оборудования участка регенерации сульфатных щелоков визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков |
| Оценивать визуально исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места |
| Пользоваться средствами связи |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания и оперативного журнала |
| Термины и определения понятий в области регенерации сульфатных щелоков |
| Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по регенерации сульфатных щелоков  |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Признаки неисправности оборудования, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка регенерации сульфатных щелоков |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы |
| Другие характеристики | - |
| **3.1.4. Трудовая функция** |
| Ликвидация аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков | Код | А/04.3 | Уровень (подуровень) квалификации | 3 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Оперативно выявлять аварийные ситуации и оперативно информировать старшего по смене о возникшей ситуации на участке регенерации сульфатных щелоков |
| Определять причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования |
| С использованием средств индивидуальной защиты предпринимать оперативные меры по локализации повреждений и аварийной ситуации  |
| Ликвидация последствий повреждений и аварийной ситуации в рамках своей компетенции или вызвать аварийные службы |
| Необходимые умения | Определять состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры на участке регенерации сульфатных щелоков по показаниям звуковых и световых сигналов |
| Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры по работе участка регенерации сульфатных щелоков |
| Информировать оперативно старшего по смене о выявлении аварийной ситуации на накате |
| Оценивать визуально состояние оборудования участка регенерации сульфатных щелоков, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры |
| Устранять, в рамках своей компетенции, последствия аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков |
| Пользоваться первичными средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка регенерации сульфатных щелоков |
| Причины возникновения аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков |
| Способы предупреждения и ликвидации аварийных ситуаций на участке регенерации сульфатных щелоков |
| Правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, электробезопасности, противопожарной и экологической безопасности |
| Технологический режим регенерации сульфатных щелоков |
| Технологическая схема участка регенерации сульфатных щелоков |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка регенерации сульфатных щелоков |
| Виды возможных неисправностей и способы их устранения |
| Порядок информирования руководства при исправностях |
| Система звуковых и световых сигналов  |
| Инструкции по локализации и ликвидации аварий на участке регенерации сульфатных щелоков |
| План эвакуации и действия при чрезвычайных ситуациях |
| Методы безопасного ведения работ на участке регенерации сульфатных щелоков |
| Методы и правила оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшему  |
| Другие характеристики | - |
| **3.2. Обобщенная трудовая функция** |
| Ведение процесса обжига известкового шлама белого щелока в соответствии с технологическим регламентом и правил по охране труда | Код | В | Уровень квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение обобщенной трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |
| Возможные наименования должностей, профессий | Аппаратчик обжига |
|  |
| Требования к образованию и обучению | Образовательные программы среднего профессионального образования – программы подготовки квалифицированных рабочих, служащихОсновные программы профессионального обучения – программы профессиональной подготовки по профессиям рабочих, должностям служащих, программы переподготовки рабочих, служащих, программы повышения квалификации рабочих, служащих |
| Требования к опыту практической работы | - |
| Особые условия допуска к работе | К работе допускаются лица, достигшие 18 летПрохождение обязательных предварительных (при поступлении на работу) и периодических медицинских осмотров (обследований), а также внеочередных медицинских осмотров (обследований) в порядке, установленном законодательством Российской ФедерацииПрохождение обучения и проверки знаний по охране труда, инструктажей по охране труда, стажировки на рабочем месте, при необходимости – дублирования на рабочем месте, получение допуска к самостоятельной работе3 |
| Другие характеристики | - |
| Дополнительные характеристики |
| Наименование документа | Код | Наименование базовой группы, должности (профессии) или специальности |
| ОКЗ1 | 8171 | Операторы машин по изготовлению бумажной массы и бумаги |
| ЕТКС4 №24 | 112-115 | Аппаратчик обжига 3 – 6 разряда |
| ОКВЭД2 | 23.52.1 | Производство негашеной, гашеной и гидравлической извести |
| **3.2.1. Трудовая функция** |
| Эксплуатационное обслуживание оборудования по обжигу известкового шлама  | Код | В/01.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Выявление возможных неисправностей оборудования коммуникаций, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры перед пуском  |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях в установленном порядке |
| Устранение выявленных неисправностей в рамках своей компетенции  |
| Проверка исправности приточно-вытяжной вентиляции и системы кондиционирования вентиляции согласно требованиям по охране труда |
| Проверка наличия и укомплектованности аптечек годными медицинскими препаратами и средствами согласно установленному перечню |
| Пуск оборудования по обжигу известкового шлама и печи согласно инструкции по пуску |
| Регулирование параметров работы оборудования при выявлении отклонений при помощи регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Останов оборудования по обжигу известкового шлама в плановом и аварийном режиме |
| Необходимые умения | Оценивать визуально исправность оборудования по обжигу известкового шлама, коммуникаций, запорно-регулирующей арматуры и их готовность к пуску  |
| Определять методом контрольных включений состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка по обжигу известкового шлама  |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно- измерительной аппаратуры участка по обжигу известкового шлама  |
| Включать безопасно оборудование по обжигу известкового шлама в работу |
| Выявлять визуально нарушения в работе приточно-вытяжной вентиляции |
| Четко и кратно излагать информацию  |
| Пользоваться средствами связи |
| Пользоваться безопасно инструментом для устранения неполадок оборудования по обжигу известкового шлама  |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по обжигу известкового шлама |
| Методы и способы проверки работоспособности и исправности оборудования для подачи известкового шлама, печи для обжига шлама, участка охлаждения горячей извести и дымовых газов |
| Схема коммуникаций воды, известкового шлама, обожженной извести, дымовых газов расположение запорно-регулирующей арматуры участка по обжигу известкового шлама  |
| Признаки неисправности оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры участка по обжигу известкового шлама  |
| Признаки неисправности регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка по обжигу известкового шлама  |
| Риски использования неисправного оборудования |
| Правила и способы проверки работоспособности оборудовании по обжигу известкового шлама , коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры |
| Правила и нормы охраны труда , промышленной и пожарной безопасности |
| Другие характеристики | - |
| **3.2.2. Трудовая функция** |
| Контролирование и регулирование технологических параметров процесса прессования бумаги и картона по показаниям средств измерения, работе автоматических регуляторов и систем сигнализации | Код | В/02.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Регулирование подачи известкового шлама в печь обжига в соответствии с требованиями технологического регламента и переводом регулирования в автоматический режим управления |
| Своевременное выявление некачественного продукта негашеной извести визуального |
| Отбор проб сырого известкового шлама и обожженной извести для определения их качественных показателей в лабораторных условиях |
| Выявление незначительных неисправностей в работе оборудования участка обжига и их устранение |
| Контролирование и регулирование расхода и качества шлама, подаваемого в печь |
| Контролирование и регулирование тяго-дутьевого режима печи. |
| Контролирование и регулирование отвода и очистку дымовых газов |
| Корректировка технологических параметров процесса обжига известкового шлама с целью повышения качества негашеной извести |
| Перевод технологического потока в автоматический режим управления с использованием компьютера |
| Необходимые умения | Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями охраны труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности  |
| Управлять регулирующей и контрольно-измерительной аппаратурой |
| Устранять нарушения в работе оборудования по обжигу известкового шлама при получении некачественного продукта негашеной извести  |
| Предотвращать нарушения в работе оборудования по обжигу известкового шлама  |
| Определять отклонения в режиме работы оборудования по показаниям регулирующей, контрольно-измерительной аппаратуры и визуально  |
| Управлять оборудованием по обжигу известкового шлама в автоматическом режиме работы |
| Оценивать визуально и инструментально качество выпускаемой продукции |
| Останавливать безопасно оборудование по обжигу известкового шлама в плановом режиме  |
| Останавливать безопасно оборудование по обжигу известкового шлама при помощи аварийных кнопок |
| Необходимые знания | Виды неисправностей оборудования по обжигу известкового шлама, не требующие привлечения ремонтного персонала для их устранения |
| Назначение инструментов и приспособлений, используемых для ремонта оборудования по обжигу известкового шлама |
| Инструкции по ремонту обслуживаемого оборудования по обжигу известкового шлама |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Химизм процесса обжига известкового шлама с получением негашеной извести |
| Технологический регламент по обжигу известкового шлама |
| Технологический процесс обжига известкового шлама |
| Схема обслуживаемого участка по обжигу известкового шлама |
| Состав отходящих дымовых газов по обжигу известкового шлама |
| Физико-химические параметры дымовых газов |
| Технологический режим обжига и правила его регулирования |
| Порядок перевода управлением технологическим потоком по обжигу известкового шлама в автоматический режим с использование компьютера |
| Признаки некачественной обожженной извести |
| Правила пуска оборудования по обжигу известкового шлама  |
| Термины и определения понятий в области обжига известкового шлама |
| Правила пользования средствами связи |
| Правила останова оборудования по обжигу известкового шлама  в плановом режиме |
| Порядок действий при аварийных ситуациях  |
| Расположение аварийных кнопок  |
| Правила подготовки оборудования по обжигу известкового шлама к проведению планово-предупредительного ремонта |
| Другие характеристики | - |
| **3.2.3. Трудовая функция** |
| Прием и сдача смены на участке обжига известкового шлама  | Код | В/03.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Изучение сменного задания и оперативной информации для планирования работы |
| Проверка наличия требуемого количества известкового шлама и теплоносителя, необходимых для выполнения сменного задания согласно заказу на вырабатываемую продукцию |
| Проверка соответствия состояния рабочего места требованиям правил техники безопасности, противопожарной безопасности, производственной санитарии  |
| Информирование мастера смены о выявленных неисправностях и нарушениях, низким запасом известкового шлама или теплоносителя  |
| Оформление требуемой документации |
| Необходимые умения | Анализировать, в рамках своей компетенции, записи в журнале для оценки состояния регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка обжига известкового шламам |
| Устранять нарушения в работе оборудования участка обжига известкового шламам |
| Предотвращать нарушения в работе оборудования участка обжига известкового шламам |
| Оценивать работу оборудования участка обжига известкового шламам визуально и по показаниям контрольно-измерительной аппаратуры |
| Оценивать визуально состояние регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка обжига известкового шламам |
| Оценивать визуально исправность средств сигнализации, ограждений, первичных средств пожаротушения чистоты и освещенности рабочего места |
| Пользоваться средствами связи |
| Оформлять документацию |
| Необходимые знания | Форма и структура сменного задания и оперативного журнала участка по обжигу известкового шлама |
| Термины и определения понятий в области обжига известкового шлама |
| Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования по обжигу известкового шлама |
| Назначение и принцип работы регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры участка по обжигу известкового шлама |
| Признаки неисправности оборудования по обжигу известкового шлама, регулирующей и контрольно-измерительной аппаратуры |
| Требования охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Признаки несоответствия состояния рабочего места требованиям охраны труда, пожарной безопасности, производственной санитарии |
| Правила оформления документации и заполнения оперативного журнала установленной формы |
| Методы и правила оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшему |
| Другие характеристики | - |
| **3.1.4. Трудовая функция** |
| Ликвидация аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама | Код | А/04.4 | Уровень (подуровень) квалификации | 4 |
|  |
| Происхождение трудовой функции | Оригинал | Х | Заимствовано из оригинала |  |  |
|  |  | Код оригинала | Регистрационный номер профессионального стандарта |
|  |  |
| Трудовые действия | Оперативно выявлять аварийные ситуации и оперативно информировать старшего по смене о возникшей ситуации на участке обжига известкового шлама |
| Определять причины аварийной ситуации по показаниям приборов, работе приборов сигнализации и результатам осмотра оборудования |
| Предотвращать нарушения в работе оборудования участка по обжигу известкового шлама |
| С использованием средств индивидуальной защиты предпринимать оперативные меры по локализации повреждений и аварийной ситуации  |
| Ликвидация последствий повреждений и аварийной ситуации в рамках своей компетенции или вызвать аварийные службы |
| Необходимые умения | Определять состояние контрольно-измерительной и запорной арматуры на участке обжига известкового шлама по показаниям звуковых и световых сигналов |
| Оценивать визуально состояние оборудования, коммуникаций и запорно-регулирующей арматуры по работе участка обжига известкового шлама |
| Поддерживать состояние рабочего места в соответствии с требованиями по охране труда, противопожарной, промышленной и экологической безопасности |
| Выполнять визуальный контроль общего технического состояния участка обжига известкового шлама |
| Устранять, в рамках своей компетенции, последствия аварийных ситуаций на накате |
| Пользоваться первичными средствами индивидуальной защиты |
| Необходимые знания | Назначение, устройство, принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка обжига известкового шлама |
| Причины возникновения аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама |
| Способы предупреждения и ликвидации аварийных ситуаций на участке обжига известкового шлама |
| Правила и инструкции по охране труда, производственной санитарии, электробезопасности, противопожарной и экологической безопасности |
| Технологический режим обжига известкового шлама |
| Технологическая схема участка обжига известкового шлама |
| Принцип работы и правила эксплуатации оборудования участка обжига известкового шлама |
| Виды возможных неисправностей и способы их устранения |
| Порядок информирования руководства при исправностях |
| Система звуковых и световых сигналов  |
| Инструкции по локализации и ликвидации аварий |
| План эвакуации и действия при чрезвычайных ситуациях |
| Методы безопасного ведения работ |
| Методы и правила оказания первой (доврачебной) помощи пострадавшему  |
| Другие характеристики | - |
| **IV. Сведения об организациях-разработчиках** **профессионального стандарта** |
| **4.1.Ответственная организация – разработчик** |
| Российский союз промышленников и предпринимателей (РСПП), город Москва |
| Исполнительный вице-президент Кузьмин Дмитрий Владимирович |
| **4.2.Наименования организаций – разработчиков** |
| 1 | ОАО «Центральный научно-исследовательский институт бумаги» (ОАО «ЦНИИБ»), пос.Правдинский, Московская обл. |
| 2 | Общероссийское отраслевое объединение работодателей целлюлозно-бумажной промышленности (ОООР «Бумпром»), город Москва |

1. 1 Общероссийский классификатор занятий ОК 010-2014 (МСКЗ -08) ( принят и введен в действие Приказом Росстандарта от 12.12.2014 N 2020-ст)

2 Общероссийский классификатор видов экономической деятельности ОК 029-2014 ОКВЭД 2 (КДЕС Ред. 2) утверждён Приказом Росстандарта от 31.01.2014 г.

3  Приказ Минздравсоцразвития России от 12.04.2011 N 302н (ред. от 05.12.2014) «Об утверждении перечней вредных и (или) опасных производственных факторов и работ, при выполнении которых производятся предварительные и периодические медицинские осмотры (обследования), и Порядка проведения обязательных предварительных и периодических медицинских осмотров (обследований ) работников, занятых на тяжелых работах и на работах с вредными и (или) опасными условиями труда»

4 Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих – Выпуск № 41, часть 1, №24 (ред. 21.11.1994 г.)

5 Общероссийский классификатор начального профессионального образования. ОК 023-95. (утвержден Постановлением Госстандарта России от 27.12. 1995 N639. Дата введения 01.07.1996) [↑](#endnote-ref-1)